

BOMBA DE DESLOCAMENTO POSITIVO

FRISTAM FKL



Pare de reformar substituir e gastar seu valioso tempo em outras bombas de deslocamento positivo. A bomba FKL da Fristam simplesmente opera melhor e apresenta a maior vida útil. O eixo mais robusto, os rotores balanceados e a caixa de engrenagens para serviços pesados garantem que esta seja a bomba sanitária de deslocamento positivo mais durável do mercado. As bombas FKL são projetadas para operarem com até 34,5 bar. (colocar ponto final)

A FKL é a primeira bomba de deslocamento positivo do mercado desenvolvida para ser totalmente CIPável: Nenhuma peça é removida para que a limpeza seja garantida.

- 11 Modelos
- Pressão Máx. de Descarga 500 psi (34,5 bar)
- Vazão Máx. 900 gpm (204 m³/h)
- Viscosidade Máx. 1.000.000 cps

BOMBA DE DESLOCAMENTO POSITIVO

FRISTAM FKL COP



A bomba sanitária de deslocamento positivo mais resistente e mais durável foi otimizada para aqueles que necessitam limpar suas bombas fora do local de trabalho (Tem dois pontos finais aqui).

O design e construção robusta permitem trabalhar com faixas de pressões elevadas, enquanto as folgas mínimas garantem uma eficiência maior com maior vida útil (colocar vírgula).

O número reduzido de componentes e a vedação por o-rings facilitam a montagem e a desmontagem. Somente três peças selam cada eixo.

- 7 Modelos
- Pressão Máx. de Descarga 500 psi (34,5 bar)
- Vazão Máx. 445 gpm (100 m³/h)
- Viscosidade Máx. 1.000.000 cps

BOMBA DE DESLOCAMENTO POSITIVO

FRISTAM FDS



A versatilidade da bomba de duplo fuso FDS proporciona uma vazão elevada e ao mesmo tempo é extremamente gentil ao fluido bombeado, ou seja, produtos delicados e sensíveis ao cisalhamento não sofrem qualquer dano, quando bombeado (colocar vírgula) com a bomba FDS. A bomba FDS possui uma capacidade de sucção excepcional e pode trabalhar com produtos de alta e baixa viscosidade, sendo utilizada para transferência dos fluidos de processo e posteriormente a mesma bomba consegue realizar o CIP da linha.

A combinação de rolamentos robustos e maior distância entre os mesmos resulta em uma estabilidade excepcional mesmo com elevadas forças axiais e altas velocidades.

- 5 Modelos
- Pressão Máx. de Descarga 363 psi (25 bar)
- Vazão Máx. 793 gpm (180 m³/h)
- Viscosidade Máx. 1.000.000 cps

BOMBA DE DESLOCAMENTO POSITIVO

FRISTAM FL2/FL3



As bombas Fristam de deslocamento positivo FL manuseiam os produtos de forma suave e eficiente e são totalmente CIPáveis e esterilizáveis.

As bombas da Série FL2 foram projetadas de forma a garantir o manuseio delicado do produto, fácil limpeza, alta performance e facilidade de manutenção.

A FL3 garante um bombeamento praticamente isento de pulsação. O design helicoidal dos lobulos permitem que a bomba trabalhe em altas rotações ao mesmo tempo que é extremamente eficiente para realizar o CIP.

- 9 Modelos
- Pressão Máx. de Descarga 170 psi (11,7 bar)
- Vazão Máx. 380 gpm (86 m³/h)
- Viscosidade Máx. 100.000 cps

MISTURADORA CORTADORA

FRISTAM FS/FSI



O misturador/homogeneizador em linha FS shear blender promove uma mistura rápida, eficiente e de melhor qualidade se comparado aos processos convencionais. O FS shear blender (só colocar ponto final) reduz os tempos de processo de forma significativa.

Os desenhos do rotor e estator do shear blender, garante a perfeita homogeneidade do produto garantindo que não haja grumos e/ou produtos não dissolvidos na mistura, além disto o uso do FS garante repetibilidade ao processo.

A Bomba homogeneizadora FSI é uma variação da shear blender, para aplicações onde além de misturar/homogeneizar, também (só colocação de vírgula) se faz necessário o bombeamento do produto.

- 12 Modelos
- Vel. periférica máx 44 m/s
- Vazão Máx. 375 gpm (85 m³/h)
- Viscosidade Máx. 30.000 cps

MISTURADORA DE PÓS E LÍQUIDOS

FRISTAM PM/PMV



O Powder Mixer da Fristam oferece uma mistura rápida e de alto desempenho de ingredientes pós ou líquidos em um meio líquido. A indução contínua de pós através da bomba de anel líquido FZX e a eficiente homogeneização promovida pela FS shear blender garantem em sua maioria a dispersão em passagem única o que assegura redução de tempos de processo.

A versão PMV utiliza a bomba de duplo fuso FDS no lugar da FZX e assim consegue trabalhar com produtos extremamente viscosos.

- 7 Tamanhos
- Taxa Máx. de Indução 600 lb/min (272 kg/min)
- Vazão Máx. 350 gpm (80 m³/h)
- Viscosidade Máx. 5.000 cps (1.000.000 cps PMV)

BOMBA CENTRÍFUGA
FRISTAM FP/FPX



As bombas centrífugas da Fristam são, há muito tempo, a referência de qualidade e desempenho para a indústria sanitária.

Montada sob pedestal, a bomba FP é ideal para serviços pesados, tais como: evaporadores, produtos viscosos, quentes ou abrasivos e muitas outras aplicações.

A bomba FPX apresenta a mesma performance que a FP. A FPX é a opção para a maioria das aplicações convencionais. As FPX não utilizam pedestal e somente são fornecidas com selo simples.

- 26 Modelos
- Pressão Máx. de Descarga 180 psi (12,4 bar)
- Vazão Máx. 900 gpm (204 m³/h)
- Viscosidade Máx. 1.200 cps

BOMBA CENTRÍFUGA
FRISTAM FPR



A bomba FPR é uma bomba centrífuga sanitária de alto desempenho e que utilizam selos mecânicos que permitem a montagem pela frente e assim possibilita a montagem no local de operação.

A Série FPR permite uma manutenção mais rápida e com menos esforço. O projeto de selo mecânico instalado pela frente da bomba permite que os funcionários da produção consigam realizar a manutenção pois não se faz necessário o uso de ferramentas especiais. As bombas FPR têm um número menor de peças, desta forma menos itens de estoque para manutenção são necessários.

- 26 Modelos
- Pressão Máx. de Descarga 195 psi (13,4 bar)
- Vazão Máx. 2.000 gpm (450 m³/h)
- Viscosidade Máx. 1.200 cps

BOMBA CENTRÍFUGA DE ALTA PRESSÃO
FRISTAM FPH/FM



As bombas centrífugas Fristam de alta pressão são ideais para Sistemas de Osmose Reversa (RO), Filtração/Ultrafiltração (UF), Alimentação pressurizada e Recirculação.

Capaz de suportar pressões de entrada de até 69 bar e disponível com até quatro estágios, a Série FM da Fristam pode ser configurada para atender às suas necessidades de pressão e vazão.

As bombas da Série FPH/FPHP complementam as capacidades das bombas de múltiplos estágios da Fristam. A FPH suporta pressão na sucção de até 42 bar enquanto os modelos FPHP suportam pressão na sucção de até 69 bar.

- 4 Modelos FPH (6 Modelos FM)
- Pressão Máx. de Descarga 1.250 psi (86 bar)
- Vazão Máx. 750 gpm (170 m³/h)
- Viscosidade Máx. 800 cps

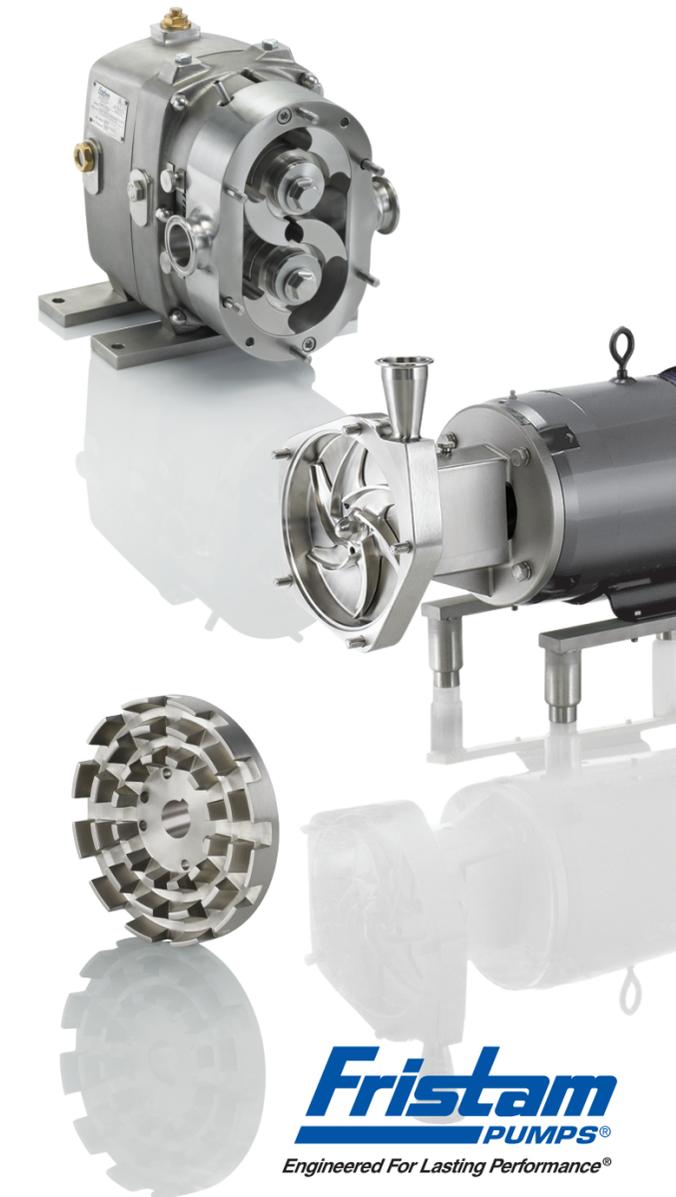
BOMBA DE ANEL LÍQUIDO
FRISTAM FZX



A bomba de anel líquido FZX é ideal para lidar com produtos com ar dissolvido.

Ao utilizar um rotor e uma carcaça especialmente projetadas, a FZX mantém a sua capacidade de bombeamento, enquanto outras bombas param de funcionar devido a entrada de ar no sistema. Essa característica torna a FZX mais eficaz no esvaziamento de tanques e linhas durante processos normais ou de CIP.

- 6 Modelos
- Pressão Máx. de Descarga 100 psi (7 bar)
- Vazão Máx. 400 gpm (90 m³/h)
- Viscosidade Máx. 5.000 cps



Fristam
PUMPS®
Engineered For Lasting Performance®

Fristam
PUMPS®
Engineered For Lasting Performance®

(608) 831 5001 | www.fristam.com/usa



Peça nº 1050000331 | ©2019 Fristam Pumps USA